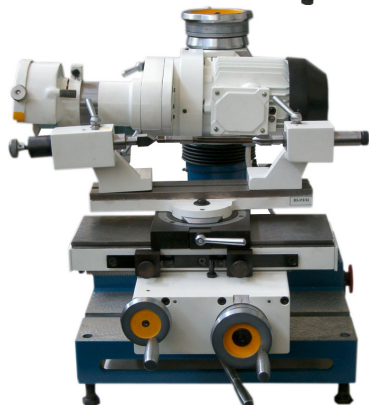


Станок заточный настольный ВЗ-319



Назначение:

предназначен для заточки режущих инструментов из инструментальных сталей, твердых сплавов и минералокерамики периферией и торцом абразивного, алмазного и эльборового шлифовальных кругов. Возможно осуществление плоской шлифовки.

Комплект поставки:

В основной комплект поставки входит бабка изделия со следующей технической характеристикой:

- угол поворота:
 - в горизонтальной плоскости - 360°;
 - в вертикальной плоскости - 240°;
- внутренний конус шпинделя - Морзе 2AT6;
- число делений при работе с диском – 2,3,4,6,12,18,36.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр изделия, затачиваемого в центрах, мм	100
Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центрах, мм	200
Наибольший диаметр шлифовального круга (тип 1), мм	150
Продольное/поперечное перемещения стола, мм	150/100
Установочное перемещение в продольном направлении, мм	200
Вертикальное перемещение шлифовальной головки, мм	40*
Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	4200
Мощность привода главного движения, кВт	0,37
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	700x450x550
Масса станка (без приспособлений и принадлежностей), кг	125

Примечания:

* За счет эксцентричного расположения шпинделя положение шлифовального шпинделя может изменяться в пределах 195 мм.

Со станком по заявке за отдельную плату могут поставляться следующие приспособления:

VZ-319.П2 – Бабка передняя (высота центров 75 мм, внутренний конус Морзе 1AT7);

VZ-319.П3 – Бабка задняя (высота центров 75 мм, внутренний конус Морзе 1AT7);

VZ-319.П4 – Упорка универсальная;

VZ-319.П5 – Приспособление для линейной правки круга;

VZ-319.П10 – Приспособление для цилиндрической заточки свёрл (Ø 3-20 мм);

VZ-319.П16 – Тиски поворотные (длина губок 25 мм, расход губок 20 мм);

VZ-319.П40-01 – Зажим цанговый цанги: Ø 3-4,4-5,5-6,6-7,7-8,8-9,9-10 мм;

VZ-319.П53 – Приспособление для заточки отрезных фрез (Ø 50-160 мм).

QR КОНТАКТЫ



ООО «СТМ-Маркет»

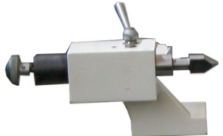
тел / факс: +7 (8115) 36-52-06, 36-53-75

Москва: +7 (499) 348-83-84

эл.почта: stm@stm.one

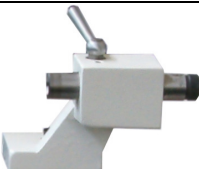
www.stm-market.ru

Бабка передняя ВЗ-319.П2

	Предназначена для установки в центрах в паре с бабкой задней ВЗ-319.П3 при заточке концевых инструментов, имеющих центры (зенкера, развертки, метчики и т.п.).
---	--


Внутренний конус пиноли по ГОСТ 25557-82	Морзе 1АТ7
Высота центров, мм	75
Качество и точность заточенного инструмента:	
- допуск радиального биения по режущей части относительно оси центровых отверстий, мм	0,012
- Шероховатость задней поверхности, мкм	Ra<0,20
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	170x110x145
Масса, кг	2,1

Бабка задняя ВЗ-319.П3

	Предназначена для установки в центрах в паре с бабкой передней ВЗ-319.П2 при заточке концевых инструментов, имеющих центры (зенкера, развертки, метчики и т.п.) или закрепленного на центровых оправках (цилиндрические, отрезные фрезы и т.д.)
---	---

Внутренний конус пиноли по ГОСТ 25557-82	Морзе 1АТ7
Ход пиноли, мм	18
Высота центров, мм	75
Качество и точность заточенного инструмента:	
- допуск радиального биения по режущей части относительно оси центровых отверстий, мм	0,012
- Шероховатость задней поверхности, мкм	Ra≤0,20
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	193x110x145
Масса, кг	2,3

Упорка универсальная ВЗ-319.П4

	Предназначена для правильной установки зуба затачиваемого инструмента с прямыми и винтовыми зубьями по отношению к шлифовальному кругу (с делением по существующим зубьям), а также для обеспечения постоянного положения инструмента в процессе заточки
---	--

Наибольшее вертикальное перемещение упорки, мм	25
Наибольшее тонкое (по лимбу) вертикальное перемещение упорки (для устройства тонкой настройки упорки), мм	16
Показатели габаритов (с устройством тонкой настройки упорки), мм:	150x100x135
Масса, кг	1

QR КОНТАКТЫ



ООО «СТМ-Маркет»
тел / факс: +7 (8115) 36-52-06, 36-53-75
Москва: +7 (499) 348-83-84
эл.почта: stm@stm.one
www.stm-market.ru

Приспособление для линейной правки круга ВЗ-319.П5



Предназначено для линейной правки шлифовального круга алмазным карандашом или алмазозаменителем.

Высота вершины алмазного карандаша над плоскостью крестового стола, мм	137
Диаметр алмазного карандаша, мм	10
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	200x94x161
Масса, кг	2,3

Приспособление для цилиндрической заточки сверл ВЗ-319.П10



Предназначено для цилиндрической заточки правых спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком, а также сверл с коническим хвостовиком при длине цилиндрической части не менее 110мм.

Показатели сверл, затачиваемых в приспособлении:	
- диаметр, мм	
- - наименьший	3
- - наибольший	20
- угол в плане	118°±3°
- диапазон задних углов	14...21°
Качество и точность заточенного инструмента:	
- осевое биение середины режущих кромок заточенного сверла, мм	0,3
- шероховатость обработанной поверхности режущей части, мкм	Ra≤0,80
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	160x150x100
Масса, кг (без сменных цанг)	2,0

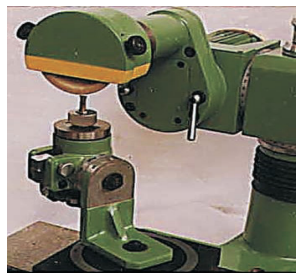
Тиски поворотные ВЗ-319.П16



Предназначены для затачивания резцов и выполнения плоскошлифовальных работ.

Наибольший расход губок, мм, не менее	20
Длина губок, мм	25
Наименьший угол поворота	
- в горизонтальной плоскости	360°
- в вертикальной плоскости	360°
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	99x74x71
Масса, кг	0,9

Зажим цанговый ВЗ-319.П40-01



Предназначен для крепления в бабке изделия концевой инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

Диаметры хвостовиков устанавливаемых изделий	2-10
Присоединительный наружный конус	Морзе 2АТ6
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	98х32х32
Масса, кг (без сменных цанг)	0,35

Приспособление для заточки отрезных фрез ВЗ-319.П53



Предназначено для заточки фрез по ГОСТ 2679-73 отдельно по передней и задней поверхностям.

Параметры затачиваемой фрезы	
- Диаметр, мм:	
- - наименьший;	50
- - наибольший.	160
- Наибольший угол заточки	20°
Посадочный диаметр шпинделя, мм	12
Качество и точность заточенного инструмента:	
- допуск радиального биения режущих кромок относительно оси посадочного отверстия, мм:	
- - двух смежных зубьев;	0,16
- - двух противоположных зубье	0,16
- Шероховатость обработанных поверхностей, мкм:	
- - задней;	Ra≤0,80
- - передней	Ra≤1,6
Габаритные размеры (ДхШхВ) , мм	240x210x185
Масса, кг	7,6

Плита магнитная 7208-0001



Предназначена для закрепления заготовок из ферромагнитных материалов при обработке на металлорежущих станках.

Размер рабочей поверхности плиты, мм. 250 x 100 x 65

QR КОНТАКТЫ



ООО «СТМ-Маркет»
тел / факс: +7 (8115) 36-52-06, 36-53-75
Москва: +7 (499) 348-83-84
эл.почта: stm@stm.one
www.stm-market.ru