

## Полуавтомат заточной для дисковых пил ЗЕ692



Ъ

### Назначение:

Предназначен для заточки круглых пил для металла по ГОСТ 4047-82 и 18210-72 по профилю зуба и переходным режущим кромкам периферией абразивного круга, заправленного по радиусу. Заточка производится с применением смазочно-охлаждающей жидкости

### Технические характеристики:

Пределы диаметров затачиваемых пил, мм	250-1430
Величины углов (передний/задний) зубьев пил, град*	5/3, 10/5, 15/8, 20/8, 20/12, 25/15

Шлифовальный круг по ГОСТ 2424-83:

Тип	ПП
Наружный диаметр, мм	300
Пределы высот, мм	6-25
Внутренний диаметр, мм	76
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, мин <sup>-1</sup>	2000
Числа двойных ходов шлифовальной головки в минуту:	
Для пил по ГОСТ 4047-82	20...100
Для пил по ГОСТ 118210-72	20...70
Наибольшее автоматическое перемещение шлифовального круга на врезание за цикл, мм	5
Пределы разности соседних зубьев затачиваемой пилы, мм	0-2
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	2,2
Габаритные размеры полуавтомата с приставным оборудованием, мм	
Длина	2450
Ширина	1120
Высота	1910
Масса полуавтомата с приставным оборудованием, кг	1800

### Примечание:

\* За дополнительную плату полуавтомат может быть оснащен оснасткой для заточки пил с другим сочетанием величин углов (согласно чертежа).

ООО «СТМ-Маркет», Россия, г.Великие Луки, пр-т.Октябрьский, 125

тел / факс: +7 (8115) 36-52-06, 36-53-75

Москва: +7 (499) 703-16-72, Санкт-Петербург: +7 (812) 309-73-29

эл.почта: [stm-market@mail.ru](mailto:stm-market@mail.ru), [info@stm-market.ru](mailto:info@stm-market.ru)

[www.stm-market.ru](http://www.stm-market.ru)